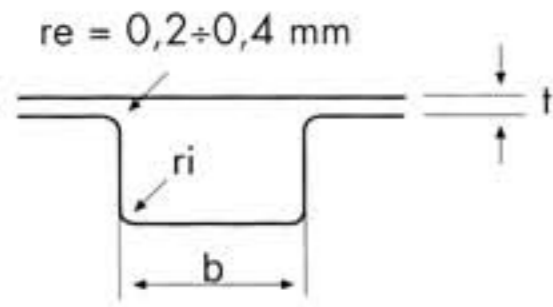


Tabella 4.15



Sezione O - Ring d_s (mm)	1,80 ± 0,08	2,65 ± 0,09	3,55 ± 0,10	5,30 ± 0,13	7,00 ± 0,15
Profondità della sede t (mm)	1,55	2,35	3,15	4,85	6,40
Deformazione degli O - Ring (mm)	0,07 ^a 0,43	0,11 ^a 0,49	0,15 ^a 0,60	0,02 ^a 0,73	0,30 ^a 0,75
Deformazione degli O - Ring (%)	4 ^a 23	4 ^a 18	4 ^a 16	4 ^a 13	4 ^a 10
Larghezza della sede b (mm)	2,4 ^a 2,6	3,6 ^a 3,8	4,8 ^a 5,0	7,2 ^a 7,4	9,6 ^a 9,8
Raggio r_1 (mm)	0,2 ^a 0,4	0,2 ^a 0,4	0,4 ^a 0,8	0,4 ^a 0,8	0,4 ^a 0,8

Tabella 4.16 – dimensioni delle sedi e dei particolari per la realizzazione di elementi per la tenuta dinamica dei gas.

			<p>b = larghezza della sede</p> <p>b3 = larghezza della sede per tenuta flottante</p>		<p>Tenuta pistone</p>			<p>Tenuta cilindro</p>			<p>Tenuta flottante</p>		
Elastotech Nr.	d_i	d_s	b	b3	d_g	d_c	d_p	d_a	d_g	d_f	d_g	d_c	d_p
			+0,2 0	+0,2 0	h9	H8	f7	f7	H9	H8	h8	H8	f7
2-006	2,90	1,78	2,4	2,0	3,1	6	6	3	5,9	3	2	6	6
2-007	3,68	1,78	2,4	2,0	3,6	6,5	6,5	3,5	6,4	3,5	3	7	7
6-166	3,90	1,80	2,4	2,0	4,1	7	7	4	6,9	4	3,2	7,2	7,2
2-008	4,47	1,78	2,4	2,0	4,6	7,5	7,5	4,5	7,4	4,5	3,5	7,5	7,5
5-581	4,90	1,90	2,4	2,0	4,9	8	8	5	8,1	5	4	8	8
2-009	5,28	1,78	2,4	2,0	5,6	8,5	8,5	5,5	8,4	5,5	4,5	8,5	8,5
2-010	6,07	1,78	2,4	2,0	6,1	9	9	6	8,9	6	5,5	9,5	9,5
5-052	6,86	1,78	2,4	2,0	7,1	10	10	7	9,9	7	6	10	10