

Tabella 4.11

d_s	t^*	$b^{+0,20}$	z	r_i	r_e
1,80	1,55	2,3	1,5	0,2	0,1
2,65	2,35	3,1	1,5	a	l
3,55	3,15	4,2	1,8	0,4	a
5,30	4,85	6,4	2,7	a	l
7,00	6,40	8,4	3,6	1,2	0,3

Tabella 4.12

SUPERFICIE	Grado di finitura in μm , fattore di superficie portante $t_p > 50\% R_a$
A Superficie di tenuta	0,4
B Fondo e fianchi della sede	1,6
C Superficie dello smusso d'invito	3,2

Nelle tabelle 4.13 e 4.14 sono riportati valori consigliati per il montaggio flottante dell'O-Ring.

Tabella 4.13

d_s	t^*	$b^{+0,20}$	z	r_i	r_e
1,80	2,0	2,0	1,5	0,2	0,1
2,65	2,9	3,0	1,5	a	l
3,55	3,8	4,0	1,8	0,4	a
5,30	5,6	6,0	2,7	a	l
7,00	7,3	8,0	3,6	1,2	0,3

Tabella 4.14

SUPERFICIE	Grado di finitura in μm , fattore di superficie portante $t_p > 50\% R_a$
A Superficie di tenuta	0,4
B Fondo e fianchi della sede	1,6
C Superficie dello smusso d'invito	3,2