

Tabella 4.9

$re = 0,2+0,4 \text{ mm}$
 ri
 b
 t

b = larghezza della sede con il solo O-Ring
 $b1$ = larghezza della sede con un anello antiestrusione e l'O-Ring
 $b2$ = larghezza della sede con due anelli antiestrusione e l'O-Ring

Sezione O - Ring d_s (mm)	1,80 ± 0,08	2,65 ± 0,09	3,55 ± 0,10	5,30 ± 0,13	7,00 ± 0,15
Profondità della sede t (mm)	1,45	2,20	3,05	4,65	6,2
Deformazione degli O - Ring (mm)	0,16 ^a 0,48	0,26 ^a 0,64	0,27 ^a 0,70	0,37 ^a 0,93	0,50 ^a 1,05
Deformazione degli O - Ring (%)	9 ^a 25	10 ^a 23	8 ^a 19	7 ^a 17	7 ^a 15
Profondità della sede b (mm)	2,4 ^a 2,6	3,6 ^a 3,8	4,8 ^a 5,0	7,2 ^a 7,4	9,6 ^a 9,8
$b1$ con un anello antiestrusione (mm)	3,5 ^a 3,7	4,7 ^a 4,9	5,8 ^a 6,0	8,7 ^a 8,9	12,0 ^a 12,2
$b2$ con due anelli antiestrusione (mm)	4,6 ^a 4,8	5,8 ^a 6,0	6,8 ^a 7,0	10,2 ^a 10,4	14,4 ^a 14,6
Raggio ri (mm)	0,2 ^a 0,4	0,2 ^a 0,4	0,4 ^a 0,8	0,4 ^a 0,8	0,4 ^a 0,8

Tabella 4.10 – dimensioni delle sedi e dei particolari per la realizzazione di elementi per la tenuta dinamica dei liquidi.

d_i
 d_s

b = larghezza della sede
 $b1$ = larghezza della sede con un anello antiestrusione
 $b2$ = larghezza della sede con due anelli antiestrusione

Tenuta pistone

Tenuta cilindro

Elastotech Nr.	d_i	d_s	b	$b1$	$b2$	d_g	d_c	d_p	d_a	d_g	d_f
			+0,2 0	+0,2 0	+0,2 0	h9	H8	f7	f7	H9	H8
2-006	2,90	1,78	2,4	3,5	4,6	3,2	6	6	3	5,8	3
2-007	3,68	1,78	2,4	3,5	4,6	3,7	6,5	6,5	3,5	6,3	3,5
6-166	3,90	1,80	2,4	3,5	4,6	4,2	7	7	4	6,8	4
2-008	4,47	1,78	2,4	3,5	4,6	4,7	7,5	7,5	4,5	7,3	4,5
5-581	4,90	1,90	2,4	3,5	4,6	5	8	8	5	8	5
2-009	5,28	1,78	2,4	3,5	4,6	5,7	8,5	8,5	5,5	8,3	5,5
2-010	6,07	1,78	2,4	3,5	4,6	6,2	9	9	6	8,8	6
5-052	6,86	1,78	2,4	3,5	4,6	7,2	10	10	7	9,8	7
2-011	7,65	1,78	2,4	3,5	4,6	7,7	10,5	10,5	7,5	10,3	7,5
5-585	8,00	1,88	2,4	3,5	4,6	8	11	11	8	11	8
5-612	8,74	1,78	2,4	3,5	4,6	9,2	12	12	9	11,8	9
2-012	9,25	1,78	2,4	3,5	4,6	9,7	12,5	12,5	9,5	12,3	9,5
5-212	9,75	1,78	2,4	3,5	4,6	10,2	13	13	10	12,8	10
2-013	10,82	1,78	2,4	3,5	4,6	11,2	14	14	11	13,8	11
6-366	11,89	1,78	2,4	3,5	4,6	12,2	15	15	12	14,8	12