SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLA

ME2020/60

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione	
	Tempo minuti '	Temper. °C	Tempo ore	Temper. °C
Placche Spess. mm 2	**15**	**160**	**8**	**180**
Placche Spess. mm 6	**30**	**160**	**8**	**180**
Tomboli Spess. mm 12,5	**40**	**160**	**8**	**180**

Parametri Originali	***Original Parameters***	**Unita' Misura** *Unit*	**Valori Riscontrati** *Tested Values*	**Metodo di Prova** *Test Method*
Durezza	*Hardness*	*SHORE A*	**58**	DIN 53505
Densita'	*Specific Gravity*	*g/cm3*	**1,13**	ASTM D 1817
Carico di Rottura	*Tensile Strenght*	*N/mm2*	**9**	DIN 53504
Allungamento a Rott.	*Elongation at Break*	*%*	**450**	DIN 53504
Lacerazione	*Tear Resistence*	*N/mm*	**30**	ASTM D 624 B
Resa Elastica		*%*	**60**	DIN 53512
Resistività Elettrica		*Ω * cm*	**10^{16}**	DIN 53482
Rigidità Dielettrica		*kV/mm*	**27**	DIN 53481
Costante Dielettrica		*50 Hz*	**3,3**	DIN 53483
Resistenza al Freddo	*Brittleness Point*			
Fattore Diel.di Dissipaz.		tan δ / 50 Hz	**0,0035**	DIN 53483
Prova al Freddo TR50	*TR-Test 50 %*			

Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - *Compression Set. Deformation of 25 %*						Metodo di Prova
Dopo Ore - *After Hours*	**22**	a °C - *at °C*	**175**	%	**25**	ASTM D 395 B
Dopo-*After*	**100**	a °C - *at °C*	**100**	%	**15**	ASTM D 395 B
Dopo-*After*		a °C - *at °C*		%		

Prova Ozono - *Ozone Test*						
Dopo-*After*		Ore a°C-*Hours at°C*		Alla concentr. di		pphm
Allung% - *Elongation %*		Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:				

☐ Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO ☐ Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO

Variazione delle caratteristiche

Ambiente	Metodo Prova *test method*	Tempo *after hours*	Temperatura *temperature*	Durezza *hardness*	Carico Rott *tensile*	Allungam *elongation*	Volume *volume*	Peso *weight*
		ore	° C	Shore	%	%	%	%

Note: MESCOLA SILICONE LIQUIDO LSR
LIQUID SILICONE RUBBER - LSR

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni