

SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLA

ME2020/30

	Vulcanizzazione provette		Postvulcanizzazione	
	Tempo minuti '	Temper. °C	Tempo ore	Temper. °C
Placche Spess. mm 2	15	160	8	180
Placche Spess. mm 6	30	160	8	180
Tomboli Spess. mm 12,5	40	160	8	180

Parametri Originali	Original Parameters	Unita' Misura	Valori Riscontrati	Metodo di Prova
		Unit	Tested Values	Test Method
Durezza	Hardness	SHORE A	28	DIN 53505
Densita'	Specific Gravity	g/cm3	1,08	ASTM D 1817
Carico di Rottura	Tensile Strenght	N/mm2	6,5	DIN 53504
Allungamento a Rott.	Elongation at Break	%	800	DIN 53504
Lacerazione	Tear Resistance			
Resa Elastica				
Resistività Elettrica				
Rigidità Dielettrica				
Costante Dielettrica				
Resistenza al Freddo	Brittleness Point			
Fattore Diel.di Dissipaz.				
Prova al Freddo TR50	TR-Test 50 %			

Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - Compression Set. Deformation of 25 %					Metodo di Prova
Dopo Ore - After Hours	22	a °C - at °C	175	%	26
Dopo-After	100	a °C - at °C	100	%	14
Dopo-After		a °C - at °C		%	

Prova Ozono - Ozone Test			
Dopo-After	Ore a°C-Hours at°C	Alla concentr. di	pphm
Allung% - Elongation %	Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:		
<input type="checkbox"/> Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO		<input type="checkbox"/> Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO	

Variazione delle caratteristiche

Ambiente	Metodo Prova	Tempo	Temperatura	Durezza	Carico Rott	Allungam	Volume	Peso
	test method	after hours	temperature	hardness	tensile	elongation	volume	weight
		ore	° C	Shore	%	%	%	%

Note: **MESCOLA SILICONE LIQUIDO LSR**
LIQUID SILICONE RUBBER - LSR

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni