

SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLA

ME0996/80

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione	
	Tempo minuti '	Temper. °C	Tempo ore	Temper. °C
Placche Spess. mm 2	20	160		
Placche Spess. mm 6	40	160		
Tomboli Spess. mm 12,5	50	160		

Parametri Originali	Original Parameters	Unita' Misura	Valori Riscontrati	Metodo di Prova
		Unit	Tested Values	Test Method
Durezza	Hardness	SHORE A	81	ASTM D 2240 3s
Densita'	Specific Gravity	g/cm3	1,26	UNI 7092-72
Carico di Rottura	Tensile Strenght	MPa	18,5	ASTM D 412 C
Allungamento a Rott.	Elongation at Break	%	222	ASTM D 412 C
Lacerazione	Tear Resistance	N/mm	55	ASTM D 624 B
Lacerazione	Tear Resistance			
Ceneri	Ashes			
Abrasione	Abrasion Resistance			
Modulo al 100 %	Modulus at 100 %			
Modulo al 100 %	Modulus at 300 %			
Temperatura Infragilim.	Brittleness Point			
Prova al Freddo TR50	TR-Test 50 %			

Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - Compression Set. Deformation of 25 %					Metodo di Prova	
Dopo Ore - After Hours	24	a °C - at °C	100	%	15,9	ASTM D 395 B
Dopo-After	70	a °C - at °C	100	%	21,5	ASTM D 395 B
Dopo-After		a °C - at °C		%		

Prova Ozono - Ozone Test

Dopo-After	Ore a °C-Hours at °C	Alla concentr. di	pphm
Allung% - Elongation %	Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:		

Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO
 Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO

Variazione delle caratteristiche

Ambiente	Metodo Prova	Tempo	Temperatura	Durezza	Carico Rott	Allungam	Volume	Peso
	test method	after hours	temperature	hardness	tensile	elongation	volume	weight
		ore	°C	%	%	%	%	%
Aria - Air	ASTMD573	72	100	+3	-5	-25		

Note: Mescola NBR omologata KTW, ACS, WRC e NSF61
 NBR compound approved WRC, NSF61 and ACS

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni