

SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLA

ME0996/75

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione	
	Tempo minuti '	Temper.°C	Tempo ore	Temper.°C
Placche Spess. mm 2	20	160		
Placche Spess. mm 6	40	160		
Tomboli Spess. mm 12,5	50	160		
Parametri Originali	Original Parameters	Unita' Misura Unit	Valori Ricontrati Tested Values	Metodo di Prova Test Method
Durezza	Hardness	SHORE A	77	ASTM D 2240 3s
Densita'	Specific Gravity	g/cm3	1,26	UNI 7092-72
Carico di Rottura	Tensile Strenght	MPa	17,5	ASTM D 412 C
Allungamento a Rott.	Elongation at Break	%	299	ASTM D 412 C
Lacerazione	Tear Resistance	N/mm	58	ASTM D 624 B
Lacerazione	Tear Resistance			
Ceneri	Ashes			
Abrasione	Abrasion Resistance			
Modulo al 100 %	Modulus at 100 %	MPa	5,9	ASTM D 412 C
Modulo al 100 %	Modulus at 300 %	MPa	13	ASTM D 412 C
Temperatura Infragilim.	Brittleness Point	°C	-30	ASTMD2177/94A
Prova al Freddo TR50	TR-Test 50 %			

Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - Compression Set. Deformation of 25 %						Metodo di Prova
Dopo Ore - After Hours	24	a °C - at °C	100	%	8,4	ASTM D 395 B
Dopo-After	70	a °C - at °C	100	%	16,6	ASTM D 395 B
Dopo-After		a °C - at °C		%		

Prova Ozono - Ozone Test						
Dopo-After		Ore a °C-Hours at °C		Alla concentr. di		pphm
Allung% - Elongation %		Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:				
☐ Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO						☐ Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO

Variazione delle caratteristiche

Ambiente	Metodo Prova test method	Tempo after hours	Temperatura temperature	Durezza hardness	Carico Rott tensile	Allungam elongation	Volume volume	Peso weight
		ore	°C	%	%	%	%	%
Aria - Air	ASTMD573	72	100	+4,5	-3,5	-20		
ASTM 1 OIL	ASTMD471	72	100	+5	+7,5	-25	-4	
ASTM 3 OIL	ASTMD471	72	100	-4	+12	-20	+8	

Note: Mescola NBR omologata KTW, ACS e NSF61
 NBR compound approved WRc, NSF61 and ACS

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni