SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLA

ME0996/60

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione	
	Tempo minuti '	Temper. °C	Tempo ore	Temper. °C
Placche Spess. mm 2	**20**	**160**		
Placche Spess. mm 2	**40**	**160**		
Tomboli Spess. mm 12,5	**50**	**160**		

Parametri Originali	***Original Parameters***	**Unita' Misura** *Unit*	**Valori Riscontrati** *Tested Values*	**Metodo di Prova** *Test Method*
Durezza	*Hardness*	*SHORE A*	**61**	ASTM D 2240 3s
Densita'	*Specific Gravity*	*g/cm3*	**1,31**	ASTM D 1817
Carico di Rottura	*Tensile Strenght*	*N/mm2*	**14**	ASTM D 412 C
Allungamento a Rott.	*Elongation at Break*	*%*	**380**	ASTM D 412 C
Lacerazione	*Tear Resistence*			
Lacerazione	*Tear Resistence*			
Ceneri	*Ashes*			
Abrasione	*Abrasion Resistence*			
Modulo al 100 %	*Modulus at 100 %*			
Resistenza al Freddo	*Brittleness Point*			
Prova al Freddo TR10	*TR-Test 10 %*			
Prova al Freddo TR50	*TR-Test 50 %*			

Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - *Compression Set. Deformation of 25 %*						Metodo di Prova
Dopo Ore - *After Hours*	**22**	a °C - *at °C*	**100**	%	**14**	ASTM D 395 B
Dopo-*After*		a °C - *at °C*		%		ASTM D 395 B
Dopo-*After*		a °C - *at °C*		%		

Prova Ozono - *Ozone Test*						
Dopo-*After*		Ore a°C-*Hours at°C*		Alla concentr. di		pphm
Allung% - *Elongation %*		Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:				

☐ Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO ☐ Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO

Variazione delle caratteristiche

Ambiente	Metodo Prova *test method*	Tempo *after hours*	Temperatura *temperature*	Durezza *hardness*	Carico Rott *tensile*	Allungam *elongation*	Volume *volume*	Peso *weight*
		ore	° C	Shore	%	%	%	%
Aria - Air	ASTMD573	**70**	**100**	**+5,5**	**+10**	**-18**		

Note: Mescola NBR omologata WRc, WRAS, ACS, KTW, NSF61

NBR approved WRc, ACS, WRAS, KTW, NSF61

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni