

SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLA

ME0996/55

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione	
	Tempo minuti '	Temper. °C	Tempo ore	Temper. °C
Placche Spess. mm 2	20	160		
Placche Spess. mm 6	40	160		
Tomboli Spess. mm 12,5	50	160		

Parametri Originali	Original Parameters	Unita' Misura	Valori Riscontrati	Metodo di Prova
		Unit	Tested Values	Test Method
Durezza	Hardness	SHORE A	54	ASTM D 2240 3s
Densita'	Specific Gravity	g/cm3	1,31	ASTM D 1817
Carico di Rottura	Tensile Strenght	N/mm2	12,2	ASTM D 412 C
Allungamento a Rott.	Elongation at Break	%	477	ASTM D 412 C
Lacerazione	Tear Resistance			
Lacerazione	Tear Resistance			
Ceneri	Ashes			
Abrasione	Abrasion Resistance			
Modulo al 100 %	Modulus at 100 %			
Resistenza al Freddo	Brittleness Point			
Prova al Freddo TR10	TR-Test 10 %			
Prova al Freddo TR50	TR-Test 50 %			

Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - Compression Set. Deformation of 25 %					Metodo di Prova
Dopo Ore - After Hours	22	a °C - at °C	100	%	15
Dopo-After		a °C - at °C		%	ASTM D 395 B
Dopo-After		a °C - at °C		%	ASTM D 395 B

Prova Ozono - Ozone Test

Dopo-After	Ore a°C-Hours at°C	Alla concentr. di	pphm
Allung% - Elongation %	Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:		

Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO
 Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO

Variazione delle caratteristiche

Ambiente	Metodo Prova	Tempo	Temperatura	Durezza	Carico Rott	Allungam	Volume	Peso
	test method	after hours	temperature	hardness	tensile	elongation	volume	weight
		ore	° C	Shore	%	%	%	%
Aria - Air	ASTMD573	70	100	+6	+11	-19		

Note: Mescola NBR omologata WRc, WRAS, ACS, KTW, NSF61
 NBR approved WRc, ACS, WRAS, KTW, NSF61

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni