

SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLO

ME0942/70

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione	
	Tempo minuti '	Temper. °C	Tempo ore	Temper. °C
Placche Spess. mm 2	20	165		
Placche Spess. mm 6	20	165		
Tomboli Spess. mm 12,5	50	165		
Parametri Originali	Original Parameters	Unita' Misura Unit	Valori Riscontrati Iested Values	Metodo di Prova Test Method
Durezza	Hardness	SHORE A	68	ASTM D 2240 3s
Densita'	Specific Gravity	g/cm3	1,16	ASTM D 1817
Carico di Rottura	Tensile Strenght	Mpa	11	ASTM D 412 C
Allungamento a Rott.	Elongation at Break	%	360	ASTM D 412 C
Lacerazione	Tear Resistance			
Lacerazione	Tear Resistance			
Ceneri	Ashes			
Abrasione	Abrasion Resistance			
Modulo al 100 %	Modulus at 100 %			
Modulo al 300 %	Modulus at 300 %			
Prova al Freddo TR10	TR-Test 10 %			
Prova al Freddo TR50	TR-Test 50 %			

Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - Compression Set. Deformation of 25 %						Metodo di Prova
Dopo Ore - After Hours	70	a °C - at °C	100	%	40	ASTM D 395 B
Dopo-After		a °C - at °C		%		
Dopo-After		a °C - at °C		%		

Prova Ozono - Ozone Test						
Dopo-After	70	Ore a°C-Hours at°C	40	Alla concentr. di	200	pphm
Allung% - Elongation %	50	Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:				
<input type="checkbox"/> Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO			<input checked="" type="checkbox"/> Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO			

Variazione delle caratteristiche

Ambiente	Metodo Prova	Tempo	Temperatura	Durezza	Carico Rott	Allungam	Volume	Peso
	test method	after hours	temperature	hardness	tensile	elongation	volume	weight
		ore	° C	Shore	%	%	%	%
Aria - Air	ASTMD573	70	100	+4	-13	-30		

Note: Mescola EPDM omologata WRc e ACS
 EPDM compound approved WRc (UK) and ACS (F)

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni