

SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLO

ME0309/60

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione					
	Tempo minuti '	Temper. °C	Tempo ore	Temper. °C				
Placche Spess. mm 2	10	180	4	200				
Placche Spess. mm 6	40	165	4	200				
Tomboli Spess. mm 12,5	40	165	4	200				
Parametri Originali	Original Parameters	Unita' Misura Unit	Valori Riscontrati Isted Values	Metodo di Prova Test Method				
Durezza	Hardness	SHORE A	62	ASTM D 2240 3s				
Densita'	Specific Gravity	g/cm3	1,3	ASTM D 297				
Carico di Rottura	Tensile Strenght	Mpa	6,5	ASTM D 412 C				
Allungamento a Rott.	Elongation at Break	%	340	ASTM D 412 C				
Lacerazione	Tear Resistance	N/mm2	14	ASTM D 624 B				
Lacerazione	Tear Resistance							
Abrasion	Abrasion Resistance							
Modulo al 100 %	Modulus at 100 %							
Resistenza al Freddo	Brittleness Point	°C	-65	ASTM D 624 B				
Prova al Freddo TR10	TR-Test 10 %							
Prova al Freddo TR50	TR-Test 50 %							
Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - Compression Set. Deformation of 25 %				Metodo di Prova				
Dopo Ore - After Hours	22	a °C - at °C	175	16	ASTM D 395 B			
Dopo-After		a °C - at °C			ASTM D 395 B			
Dopo-After		a °C - at °C						
Prova Ozono - Ozone Test								
Dopo-After		Ore a°C-Hours at°C		Alla concentr. di	pphm			
Allung% - Elongation %		Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:						
<input type="checkbox"/> Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO <input type="checkbox"/> Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO								
Variazione delle caratteristiche								
Ambiente	Metodo Prova	Tempo	Temperatura	Durezza	Carico Rott	Allungam	Volume	Peso
	test method	after hours	temperature	hardness	tensile	elongation	volume	weight
		ore	° C	Shore	%	%	%	%
Olio ASTM 1 - ASTM 1 Oil	ASTMD471	70	150	-5			+5	
Olio ASTM 3 - ASTM 3 Oil	ASTMD471	70	150	-22			+43	
Note: Mescola Silicene - Silicene Compound I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni								