

SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLO

ME0305/75

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione	
	Tempo minuti '	Temper. °C	Tempo ore	Temper. °C
Placche Spess. mm 2	10	180	4	200
Placche Spess. mm 6	40	185	4	200
Tomboli Spess. mm 12,5	40	185	4	200

Parametri Originali	Original Parameters	Unita' Misura	Valori Ricontrati	Metodo di Prova
		Unit	Tested Values	Test Method
Durezza	Hardness	SHORE A	76	ASTM D 2240 3s
Densita'	Specific Gravity	g/cm3	1,24	ASTM D 297
Carico di Rottura	Tensile Strenght	Mpa	10	ASTM D 412 C
Allungamento a Rott.	Elongation at Break	%	310	ASTM D 412 C
Lacerazione	Tear Resistance	N/mm2	15	ASTM D 624 B
Lacerazione	Tear Resistance			
Abrasione	Abrasion Resistance			
Modulo al 100 %	Modulus at 100 %			
Resistenza al Freddo	Brittleness Point	°C	-65	ASTM D 624 B
Prova al Freddo TR10	TR-Test 10 %			
Prova al Freddo TR50	TR-Test 50 %			

Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - <i>Compression Set. Deformation of 25 %</i>						Metodo di Prova
Dopo Ore - <i>After Hours</i>	22	a °C - <i>at °C</i>	175	%	19	ASTM D 395 B
Dopo-After	70	a °C - <i>at °C</i>	200	%	28	ASTM D 395 B
Dopo-After		a °C - <i>at °C</i>		%		

Prova Ozono - Ozone Test

Dopo-After	Ore a°C-Hours at°C	Alla concentr. di	pphm
Allung% - Elongation %	Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:		

☐ Presenta Screpolature. Risultato del test: **NEGATIVO**

☐ Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO

Variazione delle caratteristiche

[illegible]

Note: Mescola Silicone - Silicone Compound

dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni