

SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLO

ME0270/70

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione	
	Tempo minuti '	Temper.'C	Tempo ore	Temper.'C
Placche Spess. mm 2	10	180	24	240
Placche Spess. mm 6	40	165	24	240
Tomboli Spess. mm 12,5	40	165	24	240

Parametri Originali	Original Parameters	Unita' Misura	Valori Riscontrati	Metodo di Prova
		Unit	Tested Values	Test Method
Durezza	Hardness	SHORE A	71	ASTM D 2240 3s
Densita'	Specific Gravity	g/cm3	2,02	ASTM D 297
Carico di Rottura	Tensile Strenght	Mpa	13,5	ASTM D 412 C
Allungamento a Rott.	Elongation at Break	%	198	ASTM D 412 C
Lacerazione	Tear Resistance	N/mm	29	ASTM D 624 B
Lacerazione	Tear Resistance			
Ceneri	Ashes			
Abrasion	Abrasion Resistance			
Modulo al 100 %	Modulus at 100 %			
Resistenza al Freddo	Brittleness Point			
Prova al Freddo TR10	TR-Test 10 %			
Prova al Freddo TR50	TR-Test 50 %			

Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - Compression Set. Deformation of 25 %						Metodo di Prova
Dopo Ore - After Hours	70	a 'C - at 'C	200	%	19	ASTM D 395 B
Dopo-After	22	a 'C - at 'C	200	%	12	ASTM D 395 B
Dopo-After		a 'C - at 'C		%		DIN 53517/A

Prova Ozono - Ozone Test

Dopo-After	Ore a 'C-Hours at 'C	Alla concentr. di	pphm
Allung% - Elongation %	Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:		
<input type="checkbox"/> Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO <input type="checkbox"/> Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO			

Variazione delle caratteristiche

Ambiente	Metodo Prova	Tempo	Temperatura	Durezza	Carico Rott	Allungam	Volume	Peso
	test method	after hours	temperature	hardness	tensile	elongation	volume	weight
		ore	Shore	%	%	%	%	%
Aria - Air	ASTMD573	70	250	+2	-4	-11		
Olio ASTM 3	ASTMD471	70	150	-1	-10	-10	+2,5	
FUEL C	ASTMD471	70	23	-4	-16	-17	+5	

Note:
 I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni