

**SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLO**

# ME0202/70

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione	
	Tempo minuti '	Temper.'C	Tempo ore	Temper.'C
Placche Spess. mm 2	<b>10</b>	<b>180</b>	<b>24</b>	<b>220</b>
Placche Spess. mm 6	<b>40</b>	<b>165</b>	<b>24</b>	<b>220</b>
Tomboli Spess. mm 12,5	<b>40</b>	<b>165</b>	<b>24</b>	<b>220</b>

  

Parametri Originali	Original Parameters	Unita' Misura	Valori Ricontrati	Metodo di Prova
		Unit	Tested Values	Test Method
Durezza	Hardness	SHORE A	<b>73</b>	ASTM D 2240 3s
Densita'	Specific Gravity	g/cm3	<b>1,85</b>	ASTM D 297
Carico di Rottura	Tensile Strenght	Mpa	<b>14,3</b>	ASTM D 412 C
Allungamento a Rott.	Elongation at Break	%	<b>188</b>	ASTM D 412 C
Lacerazione	Tear Resistance	N/mm	<b>30</b>	ASTM D 624 B
Lacerazione	Tear Resistance			
Ceneri	Ashes			
Abrasione	Abrasion Resistance			
Modulo al 100 %	Modulus at 100 %			
Resistenza al Freddo	Brittleness Point			
Prova al Freddo TR10	TR-Test 10 %			
Prova al Freddo TR50	TR-Test 50 %			

Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - Compression Set. Deformation of 25 %					Metodo di Prova
Dopo Ore - After Hours	<b>70</b>	a 'C - at 'C	<b>200</b>	%	<b>17</b>
Dopo-After		a 'C - at 'C		%	ASTM D 395 B
Dopo-After		a 'C - at 'C		%	DIN 53517/A

**Prova Ozono - Ozone Test**

Dopo-After	Ore a 'C-Hours at 'C	Alla concentr. di	pphm
Allung% - Elongation %	Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:		
<input type="checkbox"/> Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO <input type="checkbox"/> Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO			

## Variazione delle caratteristiche

Ambiente	Metodo Prova	Tempo	Temperatura	Durezza	Carico Rott	Allungam	Volume	Peso
	test method	after hours	temperature	hardness	tensile	elongation	volume	weight
		ore	Shore	%	%	%	%	%
Aria - Air	ASTMD573	<b>70</b>	<b>250</b>	<b>+3</b>	<b>-5</b>	<b>-12</b>		

**Note:** FLUOROELASTOMERO FKM COLORE NERO ANTIACIDO  
FKM ELASTOMER BLACK COLOUR

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni