

SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLO

ME0195/80

| Vulcanizzazione provette | | | Postvulcanizzazione | |
|----------------------------|----------------------------|-------------------------------------|---|--|
| | Tempo minuti ' | Temper. °C | Tempo ore | Temper. °C |
| Placche Spess. mm 2 | 20 | 177 | 4 | 160 |
| Placche Spess. mm 6 | 20 | 177 | 4 | 160 |
| Tomboli Spess. mm 12,5 | 20 | 177 | 4 | 160 |
| Parametri Originali | <i>Original Parameters</i> | Unita' Misura <i>Unit</i> | Valori Riscontrati <i>Tested Values</i> | Metodo di Prova <i>Test Method</i> |
| Durezza | <i>Hardness</i> | <i>SHORE A</i> | 81 | ASTM D 2240 3s |
| Densita' | <i>Specific Gravity</i> | <i>g/cm3</i> | 1,2 | ASTM D 297 |
| Carico di Rottura | <i>Tensile Strenght</i> | <i>Mpa</i> | 14,5 | ASTM D 412 C |
| Allungamento a Rott. | <i>Elongation at Break</i> | <i>%</i> | 220 | ASTM D 412 C |
| Lacerazione | <i>Tear Resistance</i> | <i>N/mm2</i> | 27 | ASTM D 624 B |
| Lacerazione | <i>Tear Resistance</i> | | | |
| Ceneri | <i>Ashes</i> | | | |
| Abrasion | <i>Abrasion Resistance</i> | | | |
| Modulo al 100 % | <i>Modulus at 100 %</i> | | | |
| Resistenza al Freddo | <i>Brittleness Point</i> | °C | -60 | ASTM D 395 B |
| Prova al Freddo TR10 | <i>TR-Test 10 %</i> | | | |
| Resa Elastica | <i>Rebound</i> | | | |

| Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - <i>Compression Set. Deformation of 25 %</i> | | | | | Metodo di Prova |
|---|-------------|--------------|------------|-----------|-----------------|
| Dopo Ore - <i>After Hours</i> | 22 | a °C - at °C | 150 | 9 | ASTM D395B |
| Dopo Ore - <i>After Hours</i> | 70 | a °C - at °C | 100 | 11 | ASTM D395B |
| Dopo Ore - <i>After Hours</i> | 70 | a °C - at °C | 150 | 13 | ASTM D395B |
| Dopo Ore - <i>After Hours</i> | 1500 | a °C - at °C | 150 | 28 | ASTM D395B |

| Prova Ozono - <i>Ozone Test</i> | | | | | |
|--|-----------|--|-----------|-------------------|-----------------|
| Dopo- <i>After</i> | 72 | Ore a°C- <i>Hours at°C</i> | 50 | Alla concentr. di | 200 pphm |
| Allung% - <i>Elongation %</i> | 50 | Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti: | | | |
| <input type="checkbox"/> Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO <input checked="" type="checkbox"/> Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO | | | | | |

Variazione delle caratteristiche

| Ambiente | Metodo Prova | Tempo | Temperatura | Durezza | Carico Rott | Allungam | Volume | Peso |
|-----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-----------------|----------------|-------------------|---------------|---------------|
| | <i>test method</i> | <i>after hours</i> | <i>temperature</i> | <i>hardness</i> | <i>tensile</i> | <i>elongation</i> | <i>volume</i> | <i>weight</i> |
| | | ore | ° C | Shore | % | % | % | % |
| Aria - Air | ASTMD573 | 70 | 150 | +3,5 | -9 | -4,5 | +3 | |
| Acqua Dist. Pur.Water | | 70 | 100 | 0 | -5 | -3 | +2 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Note: EPDM PEROX HQ

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni.