

Caratteristiche Fisico-Meccaniche Mescola

ME0182/50

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione	
	Tempo minuti '	Temper.'C	Tempo ore	Temper.'C
Placche Spess. mm 2	12	177	4	160
Placche Spess. mm 6	12	177	4	160
Tomboli Spess. mm 12,5	12	177	4	160
Tomboli Spess. mm 6				

Parametri Originali	Original Parameters	Unita' Misura	Valori Ricontrati	Metodo di Prova
		Unit	Tested Values	Test Method
Durezza	Hardness	SHORE A	52	ASTM D 2240 3s
Densita'	Specific Gravity	g/cm3	1,1	ASTM D 1817
Carico di Rottura	Tensile Strenght	N/mm2	10	ASTM D 412 C
Allungamento a Rott.	Elongation at Break	%	180	ASTM D 412 C
Lacerazione	Tear Resistance	N/mm2	18	ASTM D 624
Lacerazione	Tear Resistance	N/mm2	5,8	DIN 53515
Ceneri	Ashes			
Abrasione	Abrasion Resistance			
Modulo al 100 %	Modulus at 100 %			
Resistenza al Freddo	Brittleness Point	C	-55	ASTM D 2137/A
Prova al Freddo TR10	TR-Test 10 %			
Prova al Freddo TR50	TR-Test 50 %			

Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - <i>Compression Set. Deformation of 25 %</i>						Metodo di Prova
Dopo Ore - <i>After Hours</i>	22	a 'C - at 'C	150	%	15	ASTM D 395 B
Dopo- <i>After</i>	22	a 'C - at 'C	150	%	23	ASTM D 395 B
Dopo- <i>After</i>	70	a 'C - at 'C	150	%	25	DIN 53517/A

Prova Ozono - Ozone Test						
Dopo-After	70	Ore a 'C-Hours at 'C	40	Alla concentr. di	200	pphm
Allung% - Elongation %	50	Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:				

Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO
--

✓	Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO
---	---

Variazione delle caratteristiche

[illegible]

Note: EPDM PEROX 50 SHORE

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni.