SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLA

ME0170/50

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione	
	Tempo minuti '	Temper. °C	Tempo ore	Temper. °C
Placche Spess. mm 2	**20**	**165**		
Placche Spess. mm 2	**20**	**165**		
Tomboli Spess. mm 12,5	**50**	**165**		

Parametri Originali	***Original Parameters***	**Unita' Misura** ***Unit***	**Valori Riscontrati** ***Tested Values***	**Metodo di Prova** ***Test Method***
Durezza	*Hardness*	*SHORE A*	**49**	ASTM D 2240 3s
Densita'	*Specific Gravity*	*g/cm3*	**1,072**	ASTM D 1817
Carico di Rottura	*Tensile Strenght*	*Mpa*	**10**	ASTM D 412 C
Allungamento a Rott.	*Elongation at Break*	*%*	**420**	ASTM D 412 C
Lacerazione	*Tear Resistence*	*N/mm*	**35**	ASTM D 624 B
Lacerazione	*Tear Resistence*			
Ceneri	*Ashes*			
Abrasione	*Abrasion Resistence*			
Modulo al 100 %	*Modulus at 100 %*	*Mpa*	**1,8**	ASTM D 412 C
Modulo al 300 %	*Modulus at 300 %*	*Mpa*	**6**	ASTM D 412 C
Prova al Freddo TR10	*TR-Test 10 %*			
Prova al Freddo TR50	*TR-Test 50 %*			

Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - *Compression Set. Deformation of 25 %*						Metodo di Prova
Dopo Ore - *After Hours*	**70**	a °C - *at °C*	**100**	%	**35**	ASTM D 395 B
Dopo-*After*		a °C - *at °C*		%		
Dopo-*After*		a °C - *at °C*		%		

Prova Ozono - *Ozone Test*						
Dopo-*After*	**70**	Ore a°C-*Hours at°C*	**40**	Alla concentr. di	**200**	pphm
Allung% - *Elongation %*	**50**	Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:				

☐ Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO ☑ Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO

Variazione delle caratteristiche

Ambiente	Metodo Prova *test method*	Tempo *after hours*	Temperatura *temperature*	Durezza *hardness*	Carico Rott *tensile*	Allungam *elongation*	Volume *volume*	Peso *weight*
		ore	° C	Shore	%	%	%	%
Aria - Air	ASTMD573	**72**	**100**	**+6**	**+5**	**-31**		

Note: EPDM

EPDM

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni