

**SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLO**

# ME0111/60

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione	
	Tempo minuti '	Temper. °C	Tempo ore	Temper. °C
Placche Spess. mm 2	<b>15</b>	<b>170</b>	<b>24</b>	<b>220</b>
Placche Spess. mm 6	<b>15</b>	<b>170</b>	<b>24</b>	<b>220</b>
Tomboli Spess. mm 12,5	<b>15</b>	<b>170</b>	<b>24</b>	<b>220</b>

  

Parametri Originali	Original Parameters	Unita' Misura	Valori Riscontrati	Metodo di Prova
		Unit	Tested Values	Test Method
Durezza	Hardness	SHORE A	<b>59</b>	ASTM D 2240 3s
Densita'	Specific Gravity	g/cm3	<b>1,15</b>	ASTM D 297
Carico di Rottura	Tensile Strenght	Mpa	<b>145</b>	ASTM D 412 C
Allungamento a Rott.	Elongation at Break	%	<b>500</b>	ASTM D 412 C
Lacerazione	Tear Resistance			
Lacerazione	Tear Resistance			
Ceneri	Ashes			
Abrasione	Abrasion Resistance			
Modulo al 100 %	Modulus at 100 %			
Resistenza al Freddo	Brittleness Point			
Prova al Freddo TR10	TR-Test 10 %			
Prova al Freddo TR50	TR-Test 50 %			

Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - Compression Set. Deformation of 25 %					Metodo di Prova
Dopo Ore - After Hours	<b>22</b>	a °C - at °C	<b>125</b>	%	<b>58</b>
Dopo-After	<b>72</b>	a °C - at °C	<b>100</b>	%	<b>37</b>
Dopo-After		a °C - at °C		%	

**Prova Ozono - Ozone Test**

Dopo-After	Ore a°C-Hours at°C	Alla concentr. di	pphm
Allung% - Elongation %	Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:		
<input type="checkbox"/> Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO <input type="checkbox"/> Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO			

## Variazione delle caratteristiche

Ambiente	Metodo Prova	Tempo	Temperatura	Durezza	Carico Rott	Allungam	Volume	Peso
	test method	after hours	temperature	hardness	tensile	elongation	volume	weight
		ore	° C	Shore	%	%	%	%
Aria	ASTMD573	<b>70</b>	<b>125</b>	<b>+6</b>	<b>+4</b>	<b>-35</b>	<b>-2,5</b>	<b>-2,5</b>
Aria	DIN 53508	<b>72</b>	<b>100</b>	<b>+3</b>	<b>+3</b>	<b>-24</b>	<b>-2</b>	<b>-2</b>
Acqua H2O + 6% Cloro	DIN 53509	<b>24</b>	<b>70</b>	<b>0</b>	<b>-8,5</b>	<b>+7</b>	<b>+3</b>	<b>+4</b>
Acqua H2O + 1% deters.	DIN 53510	<b>96</b>	<b>95</b>	<b>+2</b>	<b>-16</b>	<b>+14</b>	<b>+3</b>	<b>+4</b>
Olio D'Oliva	DIN 53511	<b>72</b>	<b>80</b>	<b>-11,5</b>	<b>-17</b>	<b>+4</b>	<b>+12,5</b>	<b>+8</b>
DOT 4	ASTMD471	<b>70</b>	<b>125</b>	<b>0</b>	<b>-5</b>	<b>-21</b>	<b>-3,5</b>	<b>-3</b>

**Note:** Mescola Epdm Dielettrica Omologata Per Guarnizioni Per Resistenze

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni