

**SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLO**

# ME0081/90

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione	
	Tempo minuti '	Temper. °C	Tempo ore	Temper. °C
Placche Spess. mm 2	<b>12</b>	<b>177</b>	<b>3</b>	<b>130</b>
Placche Spess. mm 6	<b>12</b>	<b>177</b>	<b>3</b>	<b>130</b>
Tomboli Spess. mm 12,5	<b>12</b>	<b>177</b>	<b>3</b>	<b>130</b>

Parametri Originali	Original Parameters	Unita' Misura	Valori Riscontrati	Metodo di Prova
		Unit	Tested Values	Test Method
Durezza	Hardness	SHORE A	<b>91</b>	ASTM D 2240 3s
Densita'	Specific Gravity	g/cm3	<b>1,24</b>	ASTM D 1817
Carico di Rottura	Tensile Strenght	N/mm2	<b>15,55</b>	ASTM D 412 C
Allungamento a Rott.	Elongation at Break	%	<b>144</b>	ASTM D 412 C
Lacerazione	Tear Resistance			
Resa Elastica	Rebound			
Ceneri	Ashes			
Abrasion	Abrasion Resistance			
Modulo al 100 %	Modulus at 100 %	Mpa	<b>8,5</b>	ASTM D 2137
Resistenza al Freddo	Brittleness Point			
Prova al Freddo TR10	TR-Test 10 %	°C	<b>-28</b>	ASTM D 2137
Prova al Freddo TR50	TR-Test 50 %			

Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - Compression Set. Deformation of 25 %						Metodo di Prova
Dopo Ore - After Hours	<b>70</b>	a °C - at °C	<b>100</b>	%	<b>8</b>	ASTM D 395 B
Dopo Ore - After Hours	<b>70</b>	a °C - at °C	<b>125</b>	%	<b>11</b>	ASTM D 395 B
Dopo Ore - After Hours	<b>70</b>	a °C - at °C	<b>150</b>	%	<b>41</b>	ASTM D 395 B
Dopo Ore - After Hours	<b>240</b>	a °C - at °C	<b>125</b>	%	<b>22</b>	ASTM D 395 B

Prova Ozono - Ozone Test

Dopo-After	Ore a°C-Hours at°C	Alla concentr. di	pphm
Allung% - Elongation %	Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:		
<input type="checkbox"/> Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO <input type="checkbox"/> Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO			

## Variazione delle caratteristiche

Ambiente	Metodo Prova	Tempo	Temperatura	Durezza	Carico Rott	Allungam	Volume	Peso
	test method	after hours	temperature	hardness	tensile	elongation	volume	weight
		ore	° C	Shore	%	%	%	%
Aria (Air)	ASTMD573	<b>70</b>	<b>125</b>	<b>+3</b>	<b>-14</b>	<b>-18</b>	<b>-2</b>	<b>-2</b>
Olio ASTM 1 Oil	ASTMD471	<b>70</b>	<b>125</b>	<b>+1</b>	<b>-8</b>	<b>-11</b>	<b>+1</b>	<b>+4</b>
Olio ASTM 2 Oil	ASTMD471	<b>70</b>	<b>125</b>	<b>-2</b>	<b>-5</b>	<b>-7</b>	<b>+3</b>	<b>+3,5</b>
Olio ASTM 3 Oil	ASTMD471	<b>70</b>	<b>125</b>	<b>-3</b>	<b>-7</b>	<b>-12</b>	<b>+9</b>	<b>+7,8</b>

**Note:**  
 I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni