

SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLO

ME0081/60

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione	
	Tempo minuti '	Temper. °C	Tempo ore	Temper. °C
Placche Spess. mm 2	12	177	3	130
Placche Spess. mm 6	12	177	3	130
Tomboli Spess. mm 12,5	12	177	3	130

Parametri Originali	Original Parameters	Unita' Misura Unit	Valori Riscontrati Isted Values	Metodo di Prova Test Method
Durezza	Hardness	SHORE A	62	ASTM D 2240 3s
Densita'	Specific Gravity	g/cm3	1,18	ASTM D 1817
Carico di Rottura	Tensile Strenght	N/mm2	15,5	ASTM D 412 C
Allungamento a Rott.	Elongation at Break	%	202	ASTM D 412 C
Lacerazione	Tear Resistance	N/mm	34	ASTM D 624 B
Resa Elastica	Rebound			
Ceneri	Ashes			
Abrasione	Abrasion Resistance			
Modulo al 100 %	Modulus at 100 %	Mpa		
Resistenza al Freddo	Brittleness Point			
Prova al Freddo TR10	TR-Test 10 %	°C		
Prova al Freddo TR50	TR-Test 50 %			

Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - Compression Set. Deformation of 25 %						Metodo di Prova
Dopo Ore - After Hours	22	a °C - at °C	100	%	8,5	ASTM D 395 B
Dopo Ore - After Hours	70	a °C - at °C	100	%	10,5	ASTM D 395 B
Dopo Ore - After Hours	70	a °C - at °C	150	%	38	ASTM D 395 B
Dopo Ore - After Hours	240	a °C - at °C	125	%	20	ASTM D 395 B

Prova Ozono - Ozone Test

Dopo-After	Ore a°C-Hours at°C	Alla concentr. di	pphm
Allung% - Elongation %	Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:		
<input type="checkbox"/> Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO <input type="checkbox"/> Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO			

Variazione delle caratteristiche

Ambiente	Metodo Prova	Tempo	Temperatura	Durezza	Carico Rott	Allungam	Volume	Peso
	test method	after hours	temperature	hardness	tensile	elongation	volume	weight
		ore	° C	Shore	%	%	%	%
Aria (Air)	ASTMD573	70	100	+8	-18	-41		
Acqua (Water)	ASTMD471	70	100	+1	-4	-5,5	+3	

Note: **NBR 60 PEROX**

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni