

SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLO

ME0073/70

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione	
	Tempo minuti ' "	Temper.'C	Tempo ore	Temper.'C
Placche Spess. mm 2	20	160		
Placche Spess. mm 6	40	160		
Tomboli Spess. mm 12,5	50	160		

Parametri Originali	Original Parameters	Unita' Misura	Valori Riscontrati	Metodo di Prova
		Unit	Tested Values	Test Method
Durezza	Hardness	SHORE A	72	ASTM D 2240 3s
Densita'	Specific Gravity	g/cm3	1,25	ASTM D 1817
Carico di Rottura	Tensile Strenght	N/mm2	12	ASTM D 412 C
Allungamento a Rott.	Elongation at Break	%	180	ASTM D 412 C
Lacerazione	Tear Resistance			
Lacerazione	Tear Resistance			
Ceneri	Ashes			
Resa Elastica				
Modulo al 100 %	Modulus at 100 %			
Resistenza al Freddo	Brittleness Point			
Prova al Freddo TR10	TR-Test 10 %			
Prova al Freddo TR50	TR-Test 50 %			

Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - Compression Set. Deformation of 25 %					Metodo di Prova	
Dopo Ore - After Hours	22	a 'C - at 'C	100	%	10	ASTM D 395 B
Dopo-After	70	a 'C - at 'C	100	%	17	ASTM D 395 B
Dopo-After	22	a 'C - at 'C	-10	%	11	DIN 53517/A

Prova Ozono - Ozone Test

Dopo-After	Ore a 'C-Hours at 'C	Alla concentr. di	pphm
Allung% - Elongation %	Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:		
<input type="checkbox"/> Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO		<input type="checkbox"/> Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO	

Variazione delle caratteristiche

Ambiente	Metodo Prova	Tempo	Temperatura	Durezza	Carico Rott	Allungam	Volume	Peso
	test method	after hours	temperature	hardness	tensile	elongation	volume	weight
		ore	°C	%	%	%	%	%
Aria - Air	ASTMD573	70	100	+5	+10	-18		
Olio ASTM 1 - ASTM 1 Oil	ASTMD471	70	100	+9	+13	-33	-9,5	
Olio ASTM 3 - ASTM 3 Oil	ASTMD471	70	100	-1	-3,5	-14	+6	
Acqua - Water	ASTMD471	70	100	-2	-2,5	-2	+5	

Note: NBR + BISOLFURO DI MOLIBDENO
VECCHIO COD. ME0077/70

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni