

SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLA

ME0072/50B

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione			
	Tempo minuti '	Temper. °C	Tempo ore		Temper. °C	
Placche Spess. mm 2	20	160				
Placche Spess. mm 6	20	160				
Tomboli Spess. mm 12,5	20	160				
Parametri Originali	Original Parameters	Unita' Misura	Valori Riscontrati		Metodo di Prova	
		Unit	Tested Values		Test Method	
Durezza	Hardness	SHORE A	51		UNI 4916	
Densita'	Specific Gravity	g/cm3	1,225		UNI 7092	
Carico di Rottura	Tensile Strenght	Mpa	5		UNI 6065	
Allungamento a Rott.	Elongation at Break	%	477		UNI 6065	
Lacerazione	Tear Resistance	N/mm2	22		UNI 4914C	
Lacerazione	Tear Resistance					
Ceneri	Ashes					
Abrasione	Abrasion Resistance					
Modulo al 100 %	Modulus at 100 %	Mpa	1,5		UNI 6065	
Resistenza al Freddo	Brittleness Point					
Prova al Freddo TR10	TR-Test 10 %					
Resa Elastica	Rebound					
Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - Compression Set. Deformation of 25 %					Metodo di Prova	
Dopo Ore - After Hours	24	a °C - at °C	100	%	18,2	UNI ISO 815
Dopo-After	72	a °C - at °C	100	%	25,5	UNI ISO 815
Dopo-After		a °C - at °C		%		

Prova Ozono - Ozone Test

Dopo-After		Ore a°C-Hours at°C		Alla concentr. di		pphm
Allung% - Elongation %		Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:				
☐ Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO		☐ Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO				

Variazione delle caratteristiche

Ambiente	Metodo Prova test method	Tempo after hours	Temperatura temperature	Durezza hardness	Carico Rott tensile	Allungam elongation	Volume volume	Peso weight
		ore	° C	Shore	%	%	%	%
Aria - Air	UNI ISO 188	72	100	+3	+2,5	-8,5		
ATM 1 OIL	UNI 8313	72	100	+4	+8	-11	-7	-6,2
ASTM 3 OIL	UNI 8313	72	100	-6	-30	-22	+10,5	+7

Note: NBR 70 WHITE

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni