

**SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLO**

# ME0070/90

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione	
	Tempo minuti '	Temper. °C	Tempo ore	Temper. °C
Placche Spess. mm 2	<b>15</b>	<b>160</b>		
Placche Spess. mm 6	<b>30</b>	<b>160</b>		
Tomboli Spess. mm 12,5	<b>40</b>	<b>160</b>		

  

Parametri Originali	Original Parameters	Unita' Misura Unit	Valori Ricontrati Isted Values	Metodo di Prova Test Method
Durezza	Hardness	SHORE A	<b>88</b>	ASTM D 2240 3s
Densita'	Specific Gravity	g/cm3	<b>1,328</b>	ASTM D 1817
Carico di Rottura	Tensile Strenght	N/mm2	<b>15</b>	ASTM D 412 C
Allungamento a Rott.	Elongation at Break	%	<b>120</b>	ASTM D 412 C
Lacerazione	Tear Resistance			
Lacerazione	Tear Resistance			
Abrasione	Abrasion Resistance			
Modulo al 100 %	Modulus at 100 %	N/mm2	<b>12</b>	ASTM D 412 C
Resistenza al Freddo	Brittleness Point	°C	<b>-25</b>	ASTM D 2137/A
Prova al Freddo TR10	TR-Test 10 %	°C	<b>-23</b>	ASTM D 1329
Resa Elastica		%	<b>23</b>	ASTM D 1054

Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - Compression Set. Deformation of 25 %						Metodo di Prova
Dopo Ore - After Hours	<b>22</b>	a °C - at °C	<b>100</b>	%	<b>9</b>	ASTM D 395 B
Dopo-After	<b>70</b>	a °C - at °C	<b>100</b>	%	<b>16</b>	ASTM D 395 B
Dopo-After	<b>70</b>	a °C - at °C	<b>125</b>	%	<b>23</b>	ASTM D 395 B
Dopo-After	<b>22</b>	a °C - at °C	<b>100</b>	%	<b>12</b>	DIN 53517/A

Prova Ozono - Ozone Test

Dopo-After	Ore a°C-Hours at°C	Alla concentr. di	pphm
Allung% - Elongation %	Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:		

Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO       Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO

## Variazione delle caratteristiche

Ambiente	Metodo Prova	Tempo	Temperatura	Durezza	Carico Rott	Allungam	Volume	Peso
	test method	after hours	temperature	hardness	tensile	elongation	volume	weight
		ore	° C	Shore	%	%	%	%
Aria - Air	ASTMD573	<b>70</b>	<b>100</b>	<b>+4</b>	<b>+10</b>	<b>-28</b>		
Olio ASTM 1 Oil	ASTMD471	<b>70</b>	<b>100</b>	<b>+4</b>	<b>+6</b>	<b>-30</b>	<b>-8</b>	
Olio ASTM 3 Oil	ASTMD471	<b>70</b>	<b>100</b>	<b>-2</b>	<b>-5</b>	<b>-15</b>	<b>+4,5</b>	
Acqua Distill. - Water	ASTMD471	<b>70</b>	<b>100</b>	<b>-1</b>	<b>0</b>	<b>-28</b>	<b>+4,5</b>	
ASTM FUEL A	ASTMD471	<b>70</b>	<b>23</b>	<b>0</b>			<b>-0,2</b>	
ASTM FUEL B	ASTMD471	<b>70</b>	<b>23</b>	<b>-13</b>			<b>+20</b>	
ASTM FUEL C	ASTMD471	<b>70</b>	<b>23</b>	<b>-16</b>			<b>+30</b>	

Note:

---

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni