

**SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLO**

# ME0070/85

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione	
	Tempo minuti '	Temper. °C	Tempo ore	Temper. °C
Placche Spess. mm 2	<b>20</b>	<b>160</b>		
Placche Spess. mm 6				
Tomboli Spess. mm 12,5	<b>50</b>	<b>160</b>		

  

Parametri Originali	Original Parameters	Unita' Misura	Valori Ricontrati	Metodo di Prova
		Unit	Tested Values	Test Method
Durezza	Hardness	SHORE A	<b>86</b>	ASTM D 2240 3s
Densita'	Specific Gravity	g/cm3	<b>1,32</b>	ASTM D 1817
Carico di Rottura	Tensile Strenght	N/mm2	<b>15,2</b>	ASTM D 412 C
Allungamento a Rott.	Elongation at Break	%	<b>150</b>	ASTM D 412 C
Lacerazione	Tear Resistance			
Lacerazione	Tear Resistance			
Ceneri	Ashes			
Abrasion	Abrasion Resistance			
Modulo al 100 %	Modulus at 100 %			
Resistenza al Freddo	Brittleness Point			
Prova al Freddo TR10	TR-Test 10 %			
Prova al Freddo TR50	TR-Test 50 %			

Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - Compression Set. Deformation of 25 %					Metodo di Prova
Dopo Ore - After Hours	<b>72</b>	a °C - at °C	<b>100</b>	%	<b>8</b>
Dopo-After		a °C - at °C		%	
Dopo-After		a °C - at °C		%	

Prova Ozono - Ozone Test

Dopo-After	Ore a°C-Hours at°C	Alla concentr. di	pphm
Allung% - Elongation %	Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:		

Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO       Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO

## Variazione delle caratteristiche

Ambiente	Metodo Prova	Tempo	Temperatura	Durezza	Carico Rott	Allungam	Volume	Peso
	test method	after hours	temperature	hardness	tensile	elongation	volume	weight
		ore	° C	Shore	%	%	%	%
Aria - Air	ASTMD573	<b>70</b>	<b>100</b>	<b>+3,5</b>	<b>+3,2</b>	<b>-20</b>	<b>-2</b>	<b>-1,5</b>
Olio ASTM 1 Oil	ASTMD471	<b>70</b>	<b>100</b>	<b>+4</b>	<b>+12</b>	<b>-12</b>	<b>-5,5</b>	<b>-4</b>
Olio ASTM 2 Oil	ASTMD471	<b>70</b>	<b>100</b>	<b>-1,5</b>	<b>+6,5</b>	<b>-13</b>	<b>+3</b>	<b>+2</b>

Note:

---

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni