

SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLA

ME0070/55

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione	
	Tempo minuti '	Temper. °C	Tempo ore	Temper. °C
Placche Spess. mm 2	20	160		
Placche Spess. mm 6	40	160		
Tomboli Spess. mm 12,5	50	160		
Parametri Originali	<i>Original Parameters</i>	Unita' Misura <i>Unit</i>	Valori Ricontrati <i>Tested Values</i>	Metodo di Prova <i>Test Method</i>
Durezza	<i>Hardness</i>	<i>SHORE A</i>	52	ASTM D 2240 3s
Densita'	<i>Specific Gravity</i>	<i>g/cm3</i>	1,18	ASTM D 1817
Carico di Rottura	<i>Tensile Strenght</i>	<i>N/mm2</i>	11	ASTM D 412 C
Allungamento a Rott.	<i>Elongation at Break</i>	<i>%</i>	450	ASTM D 412 C
Lacerazione	<i>Tear Resistance</i>			
Lacerazione	<i>Tear Resistance</i>			
Ceneri	<i>Ashes</i>			
Abrasion	<i>Abrasion Resistance</i>			
Modulo al 100 %	<i>Modulus at 100 %</i>			
Resistenza al Freddo	<i>Brittleness Point</i>			
Prova al Freddo TR10	<i>TR-Test 10 %</i>			
Prova al Freddo TR50	<i>TR-Test 50 %</i>			

Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - <i>Compression Set. Deformation of 25 %</i>					Metodo di Prova
Dopo Ore - <i>After Hours</i>	22	a °C - at °C	100	%	15
Dopo-After		a °C - at °C		%	ASTM D 395 B
Dopo-After		a °C - at °C		%	ASTM D 395 B

Prova Ozono - *Ozone Test*

Dopo-After	Ore a°C-Hours at°C	Alla concentr. di	pphm
Allung% - <i>Elongation %</i>	Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:		
<input type="checkbox"/> Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO <input type="checkbox"/> Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO			

Variazione delle caratteristiche

Ambiente	Metodo Prova	Tempo	Temperatura	Durezza	Carico Rott	Allungam	Volume	Peso
	<i>test method</i>	<i>after hours</i>	<i>temperature</i>	<i>hardness</i>	<i>tensile</i>	<i>elongation</i>	<i>volume</i>	<i>weight</i>
		ore	° C	Shore	%	%	%	%
Aria - Air	ASTMD573	70	100	+6	+6	-23		

Note:

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni