

**SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLO**

# ME0007/70

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione		
	Tempo minuti '	Temper. °C	Tempo ore	Temper. °C	
Placche Spess. mm 2	<b>20</b>	<b>160</b>			
Placche Spess. mm 6	<b>40</b>	<b>160</b>			
Tomboli Spess. mm 12,5	<b>40</b>	<b>160</b>			
Parametri Originali	Original Parameters	Unita' Misura Unit	Valori Riscontrati Isted Values	Metodo di Prova Test Method	
Durezza	Hardness	SHORE A	<b>73</b>	ASTM D 2240 3s	
Densita'	Specific Gravity	g/cm3	<b>1,3</b>	ASTM D 297	
Carico di Rottura	Tensile Strenght	Mpa	<b>15</b>	ASTM D 412 C	
Allungamento a Rott.	Elongation at Break	%	<b>270</b>	ASTM D 412 C	
Lacerazione	Tear Resistance	N/mm2	<b>50</b>	ASTM D 624 B	
Modulo al 100 %	Modulus at 100 %	N/mm2	<b>6</b>	ASTM D 412 C	
Prova al Freddo TR10	TR-Test TR 10	°C	<b>-13</b>	ASTM D 1329	
Prova al Freddo TR50	TR-Test TR 50	°C	<b>-12</b>	ASTM D 1329	
Resistenza al Fredo	Brittleness	°C	<b>12</b>	ASTM D 2137/A	
Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - Compression Set. Deformation of 25 %					Metodo di Prova
Dopo Ore - After Hours	<b>70</b>	a °C - at °C	<b>70</b>	%	<b>16</b>
Dopo-After	<b>70</b>	a °C - at °C	<b>100</b>	%	<b>25</b>
Dopo-After	<b>22</b>	a °C - at °C	<b>100</b>	%	<b>20</b>
Prova Ozono - Ozone Test					
Dopo-After		Ore a°C-Hours at°C		Alla concentr. di	pphm
Allung% - Elongation %	Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:				
<input type="checkbox"/> Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO <input type="checkbox"/> Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO					

## Variazione delle caratteristiche

Ambiente	Metodo Prova	Tempo	Temperatura	Durezza	Carico Rott	Allungam	Volume	Peso
	test method	after hours	temperature	hardness	tensile	elongation	volume	weight
		ore	° C	Shore	%	%	%	%
Aria - Air	ASTM D573	<b>70</b>	<b>100</b>	<b>+8</b>	<b>+15</b>	<b>-35</b>	<b>-5</b>	<b>-4</b>
ASTM FUEL C	ASTM D471	<b>70</b>	<b>23</b>	<b>-15</b>	<b>+7</b>	<b>-40</b>	<b>+21</b>	<b>+12</b>
+ Essiccamento in Aria	ASTM D 573	<b>48</b>	<b>70</b>	<b>+15</b>	<b>+12</b>	<b>-15</b>	<b>-12</b>	<b>-11</b>
FUEL M 15	ASTM D471	<b>70</b>	<b>23</b>	<b>-15</b>	<b>+6</b>	<b>-50</b>	<b>+30</b>	<b>+17</b>
+ Essiccamento in Aria	ASTM D 573	<b>48</b>	<b>70</b>	<b>+19</b>	<b>+10</b>	<b>-18</b>	<b>-15</b>	<b>-13</b>
FAM DIN 51604/B	ASTM D471	<b>48</b>	<b>23</b>	<b>-15</b>	<b>7</b>	<b>-13</b>		<b>-20</b>
+ Essiccamento in Aria	ASTM D471	<b>22</b>	<b>85</b>	<b>-15</b>			<b>+20</b>	<b>+12</b>
GASOLIO	ASTM D471	<b>70</b>	<b>23</b>	<b>-1</b>			<b>+1</b>	<b>+1</b>
BEZINA SUPER	ASTM D471	<b>70</b>	<b>23</b>	<b>-13</b>			<b>+17</b>	<b>+10</b>
BENZ. SENZA PB ESSO	ASTM D471	<b>70</b>	<b>23</b>	<b>-13</b>			<b>+16</b>	<b>+10</b>
ALCOOL	ASTM D 471	<b>70</b>	<b>23</b>	<b>-10</b>			<b>+6</b>	<b>-2</b>
OLIO ASTM 1 OIL	ASTM D471	<b>70</b>	<b>100</b>	<b>+8</b>			<b>-15</b>	<b>-12</b>
OLIO ASTM 3 OIL	ASTM D471	<b>70</b>	<b>100</b>	<b>+1</b>			<b>-11</b>	<b>-9</b>

**Note:** NBR ALTISSIMO NITRILE - VERY HIGH NITRILE NBR

I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni