

**SCHEDA CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE MESCOLO**

# ME0007/60

Vulcanizzazione provette			Postvulcanizzazione		
	Tempo minuti ' <b>30</b>	Temper. °C <b>160</b>	Tempo ore	Temper. °C	
Placche Spess. mm 2					
Placche Spess. mm 6					
Tomboli Spess. mm 12,5					
Parametri Originali	Original Parameters	Unita' Misura Unit	Valori Ricontrati Isteded Values	Metodo di Prova Iest Method	
Durezza	Hardness	SHORE A	<b>61</b>	Tab.Piaggio 2200 LT	
Durezza	Hardness	SHORE A	<b>59</b>	ASTM D 2240 3s	
Densita'	Specific Gravity	g/cm3	<b>1,35</b>	ASTM D 297	
Carico di Rottura	Tensile Strenght	Mpa	<b>8,9</b>	Tab.Piaggio 2201 LT	
Carico di Rottura	Tensile Strenght	Mpa	<b>11</b>	ASTM D 412 C	
Allungamento a Rott.	Elongation at Break	%	<b>355</b>	Tab.Piaggio 2201 LT	
Allungamento a Rott.	Elongation at Break	%	<b>299</b>	ASTM D 412 C	
Lacerazione	Tear Resistance	N/mm2	<b>49</b>	ASTM D 624 B	
Modulo al 100 %	Modulus at 100 %	N/mm2	<b>5</b>	ASTM D 412 C	
Compression Set. Deformazione Iniziale del 25 % - Compression Set. Deformation of 25 %					Metodo di Prova
Dopo Ore - After Hours	<b>70</b>	a °C - at °C	<b>70</b>	%	<b>17</b>
Dopo-After		a °C - at °C		%	

Prova Ozono - Ozone Test

Dopo-After	Ore a°C-Hours at°C	Alla concentr. di	pphm
Allung% - Elongation %	Il provino analizzato sotto la lente di Ingrandimenti:		
<input type="checkbox"/> Presenta Screpolature. Risultato del test: NEGATIVO		<input type="checkbox"/> Non Presenta Screpolature. Risultato del test: POSITIVO	

## Variazione delle caratteristiche

Ambiente	Metodo Prova	Tempo	Temperatura	Durezza	Carico Rott	Allungam	Volume	Peso
	test method	after hours	temperature	hardness	tensile	elongation	volume	weight
		ore	° C	Shore	%	%	%	%
Aria - Air	ASTM D573	<b>70</b>	<b>100</b>	<b>+8,5</b>	<b>+14</b>	<b>-33</b>	<b>-5</b>	<b>-4</b>
ASTM FUEL C	ASTM D471	<b>70</b>	<b>23</b>	<b>-15</b>	<b>+7</b>	<b>-40</b>	<b>+21</b>	<b>+12</b>
+ Essiccamento in Aria	ASTM D 573	<b>48</b>	<b>70</b>	<b>+15,5</b>	<b>+12,5</b>	<b>-16</b>	<b>-12</b>	<b>-10</b>
MISCELA IP (nota1)	ASTM D471	<b>48</b>	<b>23</b>	<b>-4</b>	<b>-14</b>	<b>-10</b>	<b>+4,9</b>	<b>+1,5</b>
+ Essiccamento in Aria	ASTM D 573	<b>48</b>	<b>70</b>	<b>+3</b>	<b>-1</b>	<b>0</b>	<b>-3</b>	<b>-6</b>
BEZINA SUPER	ASTM D471	<b>70</b>	<b>23</b>	<b>-13</b>			<b>+17</b>	<b>+10</b>
BENZ. SENZA PB ESSO	ASTM D471	<b>70</b>	<b>23</b>	<b>-14</b>			<b>+16</b>	<b>+10</b>
ALCOOL	ASTM D 471	<b>70</b>	<b>23</b>	<b>-9</b>			<b>+6</b>	<b>-2</b>

**Note:** Nota 1: Miscela IP = 95 % Benzina senza Pb marca IP + 5 % Olio IP 2t  
 Capitolato Piaggio TB2P.60 Tab. 2042 LT - NBR altissimo Nitrile - Very High Nitrile NBR  
 I dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili. Non garantiamo che gli stessi risultati vengano riprodotti in altri laboratori, usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni